



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca

ISTITUTO COMPRENSIVO "G. MARCONI"

VIA LAZZARETTO 48 20863 CONCOREZZO (MB)

Tel. 03962800701 Fax 039 6042085 Email MIIC8DM00D@istruzione.it

PEC MIIC8DM00D@pec.istruzione.it

C.F. 94040140157 - Cod. Mecc. MIIC8DM00D

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 06/11/2018 alle ore 11,00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione composta da:

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Marilena Schepis

Il DSGA - Sig.ra Cinzia Cardone

L'Assistente Amm.vo - Sig.ra Luciana Molinari

per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZDC2372E16.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

- 1. ASSICURATRICE MILANESE SPA**
- 2. SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
- 3. UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico Condizioni Contrattuali e Operative	86,1%	91,3%	88,7%
Merito Tecnico Somme Garantite	49,3%	46,6%	59,8%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	Premio minimo	Premio offerto da ASSICURATRICE MILANESE SPA	Premio offerto da SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	Premio offerto da UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	7,00	7,00	7,50	7,50
Merito economico		100,0%	93,3%	93,3%

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico Condizioni Contrattuali e Operative	86,1%	91,3%	88,7%
Merito Tecnico per Somme Garantite	49,3%	46,6%	59,8%
Merito economico	100,0%	93,3%	93,3%
Merito complessivo (media dei tre meriti)	78,5%	77,1%	80,6%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	80,6%
2° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	78,5%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	77,1%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Marilena Schepis

Il DSGA - Sig.ra Cinzia Cardone

L'Assistente Amm.vo - Sig.ra Luciana Molinari

Marilena Schepis
Cinzia Cardone
Luciana Molinari